



合格证

Certificate

本产品经检验合格准予出厂

产品名称：救生抛投器

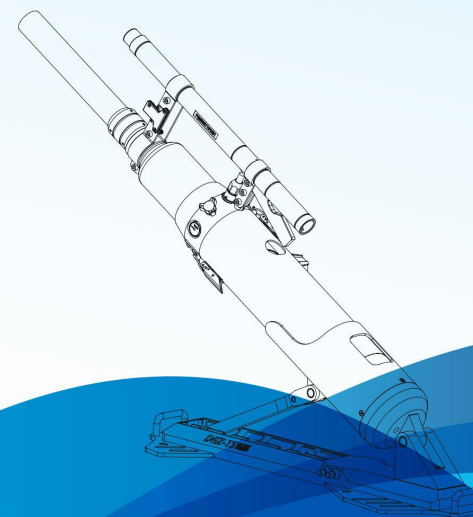
产品型号：PTQ8.5-Y350S250Q80

检验员：08

出厂日期：7月份

- 执行标准 GB/T 27906-2011
- 通过《国家消防装备质量监督检验中心》性能检验

PTQ8.5-Y350S250Q80 救生抛投器 使用说明书



若使用人员变更，请将【使用说明书】随抛投器一并移交。
本使用说明有产品使用和保养重要信息，请妥善保管。
202007V1

 东台臻博科技有限公司

电话: 0515-85091088

邮箱: 50030910@qq.com

地址: 东台新街镇特种海洋产业装备园

- 感谢您选购东台臻博科技有限公司救生抛投器。
- 为使救生抛投器在紧急情况发挥作用，请按说明书正确操作和维护。
- 东台臻博科技有限公司保留对本说明书记载型号进行更改的权利，届时恕不另行通知。


01 目录

02	安全须知
03	结构图解
04	技术参数
05-07	操作说明
08	培训
09-11	弹头回收
12-13	维护保养
14-15	可选配件说明
	保修卡



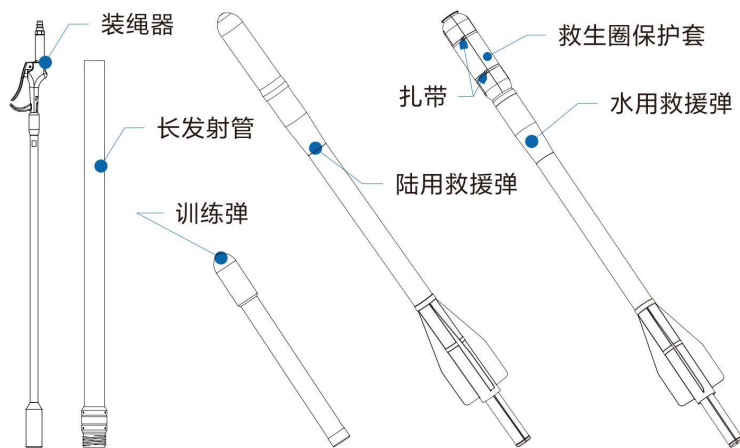
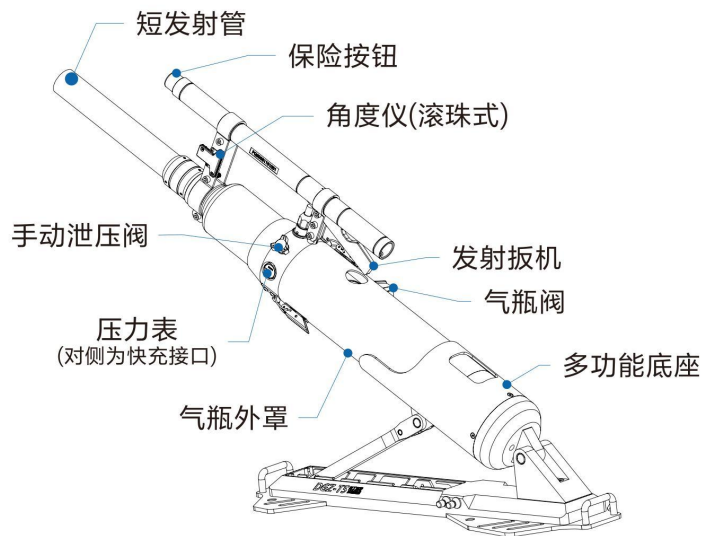
02 安全须知

- 1、请您在打开产品包装后,检查零配件是否完整,如有缺损请立即与当地经销商联系。
- 2、产品主体部分已由工厂检测与调试,请勿自行拆装,以免影响使用性能和增加安全风险。
- 3、拆开包装后,请先确定主机总成及其所有配件完好齐全。若有疑问,请向您的经销商或亚斯安公司咨询。
- 4、本产品属于抛射类器材,只能用于抛投配套的救援弹头,禁止非法改装或挪作它用。严禁将抛射口对准人或动物,以免发生意外。本产品严禁在室内发射,操作前请佩戴听力保护耳罩。
- 5、灰尘、湿气、剧烈的温度变化等都会影响抛投器的寿命,请尽量避免将本产品存放于此类环境。
- 6、若使用本产品时有任何技术问题、意见或建议请联络您的经销商或亚斯安公司。
- 7、产品以实物为准,产品外观规格若有变动,恕不另行通知。
- 8、严禁超压使用,超压后抛投器产生的后坐力将超出正常范围。同时抛投器稳定性下降,容易造成阀组损坏,以及导致一些其他不可预知风险。

使用寿命	从启用之日起6年(取决于使用频率/保养/操作情况)
存储时间	恒温恒湿避光环境下仓储12年(理论)
 免责声明	<ul style="list-style-type: none">• 用户未参照本使用说明而自行违规操作所造成的人身伤害、财产损失,由使用者承担全部责任。• 本产品只能用于抛投配套的救援弹头,若用户自行非法改装或挪作它用,本公司和销售商不承担任何直接和间接责任。

· 启用时间应在生产日期后的三个月内为宜,且无论何时启用使用寿命不能超过仓储时间!

03 结构图解



04 技术参数

技术参数

符合标准	符合 GB/T 27906-2011《救生抛投器》标准。
外部配备	抛投器外部配备压力表显示，可显示充气压力。
气瓶容量	内置容积1.5L碳纤维气瓶，也可连接外部气源供气
发射参数	发射初速 $\geq 60\text{m/s}$ 空中飞行时间:3~6s
抛射距离	陆用抛射距离355m; 水用抛射距离252m;
工作压力	气瓶工作压力30MPa; 枪体工作压力8.5MPa;
破断强度	陆用抛绳2.36kN, 水用抛绳7.15kN; 救生圈浮力8kg
发射性能	发射气瓶及枪体气密性: 工作压力下浸水 5min 无泄漏;
充气时间	救生圈充气时间5S;
圈气密性	救生圈充气后气密性: 完全浸入水中 1h 无泄漏;

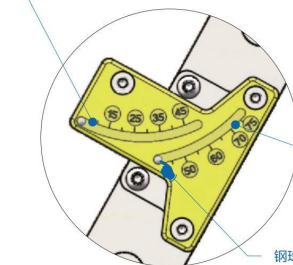


角度仪

操作方法和注意事项

- 角度仪A轨道测量0-45度，B轨道测量50-75度;
- 发射时请匀速摆动抛投器，直到钢珠在需要的角度稳定停止;

A轨道角度
(一般抛投救援弹)



注意事项

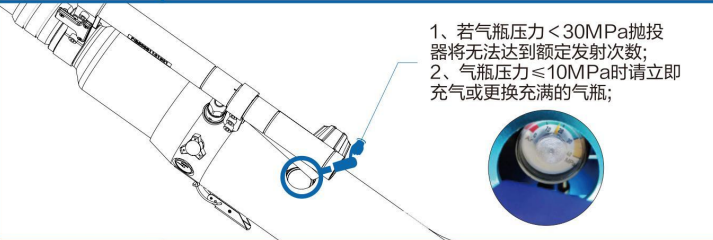
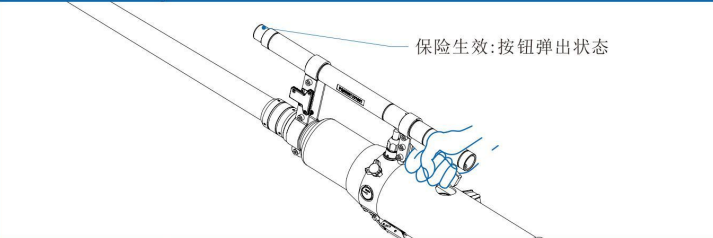
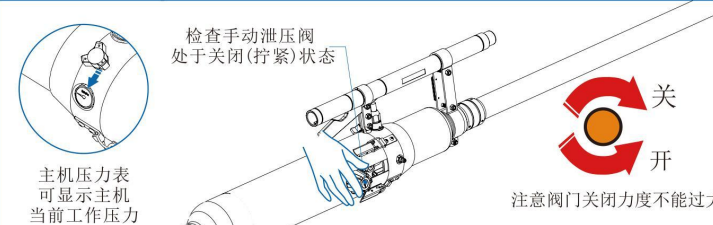
为保证角度仪正常工作

- 请勿大力挤压、撞击角度仪;
- 避免泡水,以防角度仪浸水;
- 若钢珠卡死或滚动不畅,可尝试轻拍角度仪;

B轨道角度
(一般攀爬类救援如锚钩)

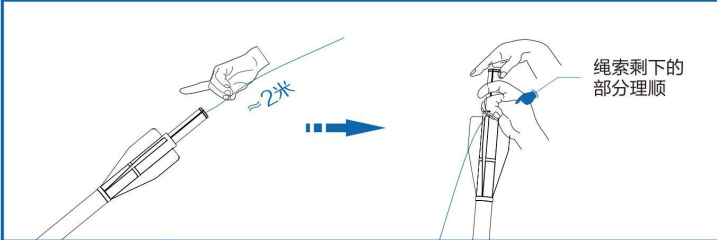
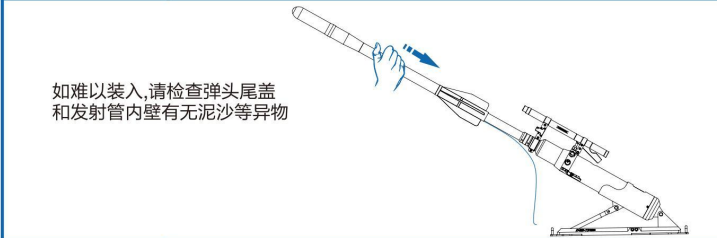
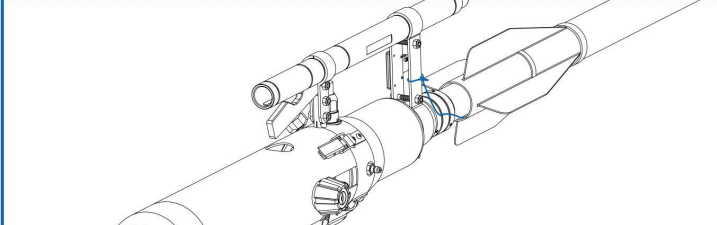
05 操作说明



<p>✓ 气源检查</p>	<p>检查气瓶是否完好</p> <ul style="list-style-type: none"> ●请检查内置碳纤维气瓶的压力是否充足; ●正常储压范围: 25~30MPa;
 <p>1、若气瓶压力 < 30MPa 抛投器将无法达到额定发射次数; 2、气瓶压力 ≤ 10MPa 时请立即充气或更换充满的气瓶;</p>	
<p>✓ 保险检查</p>	<p>检查保险锁止是否有效</p> <ul style="list-style-type: none"> ●锁止状态下, 发射扳机无法扣动; ●将长发射管拧紧在气缸头部;
 <p>保险生效: 按钮弹出状态</p>	
<p>✓ 进气</p>	<p>往气缸充气</p> <ul style="list-style-type: none"> ●打开气瓶阀约10秒或听不到进气声后, 关闭气瓶阀; ●气瓶阀 → 逆时针转动/开 顺时针转动/关 ;
 <p>检查手动泄压阀处于关闭(拧紧)状态</p> <p>主机压力表可显示主机当前工作压力</p> <p>关 开</p> <p>注意阀门关闭力度不能过大</p>	

06 操作说明



<p>✓ 抽绳</p>	<p>从弹尾抽出约2米救援绳</p> <ul style="list-style-type: none"> ●将其压入弹管线槽中 ●绳索拉出后检查尾盖是否有松动
 <p>绳索剩下的部分理顺</p>	
<p>✓ 装弹</p>	<p>将弹头插入发射管</p> <ul style="list-style-type: none"> ●线槽向下, 让绳索自然垂向地面 ●弹头应顺畅插入到底, 如果阻力较大请拔出后重试
 <p>如难以装入, 请检查弹头尾盖和发射管内壁有无泥沙等异物</p>	
<p>✓ 系绳</p>	<p>固定绳索</p> <ul style="list-style-type: none"> ●把绳索系在气缸前端支撑圈上或其他结实稳固的物体上; ●弹头绳索内置长度小于发射距离时禁止使用;
	

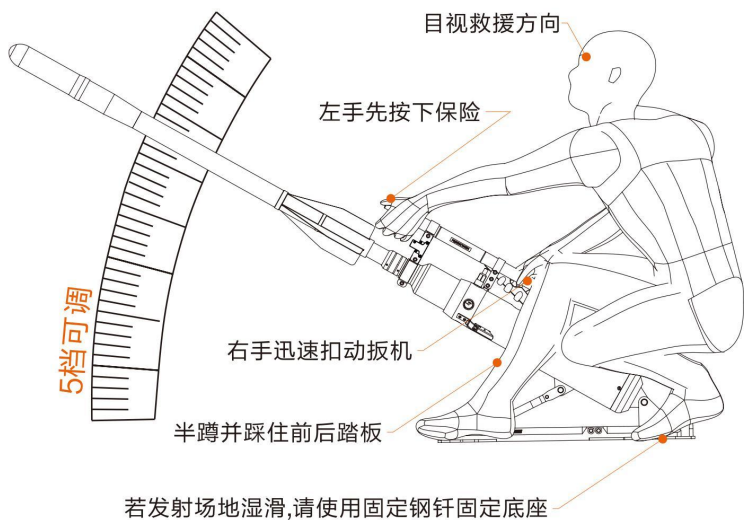
07 操作说明



✓ 观瞄	根据目标物距离调整发射角度 <ul style="list-style-type: none"> ●通过仪器测量或其他手段确定目标距离; ●根据距离,通过角度仪或底座调整发射角度; ●若风速$\geq 3\text{m/s}$注意修正风偏,宜顺风发射; 	
✓ 发射	确认发射环境安全并迅速发射 <ul style="list-style-type: none"> ●前方以及左右两侧为危险区域,发射时请清场; ●确认抛投姿势正确以及底座固定牢靠后,按下保险按钮; ●快速扣动发射扳机至底部并保持片刻; 	
$\angle 30^\circ$	最远 ≥ 350 米(陆用救援弹)	最远 ≥ 250 米(水用救援弹)

☆水用救援弹需外挂绳包里的水用绳一起使用;

☆救援弹的最大射程受风向、风速、温度、气压等多方面因素影响;

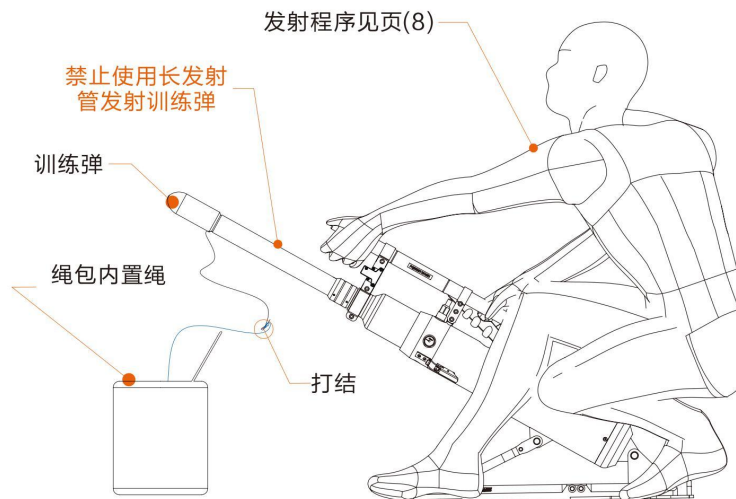


08 培训



✓ 连接	准备并固定好外挂绳 <ul style="list-style-type: none"> ●装上短发射管后充气; ●将绳包盖子打开,弹头绳索和绳包绳头连接牢固; ●将绳包放稳,如必要可用绳索将绳包固定; 	
✓ 发射	发射环境确认并迅速发射 <ul style="list-style-type: none"> ●前方以及左右两侧为危险区域,发射时请清场; ●确认抛投姿势以及底座固定牢靠后,按下保险按钮; ●快速扣动发射扳机至底部并保持片刻; 	
$\angle 30^\circ$	最远 ≥ 120 米(外挂水用救援绳,训练场地长度需 ≥ 200 米)	

☆通过反复练习掌握抛投器性能特点和操作方法;



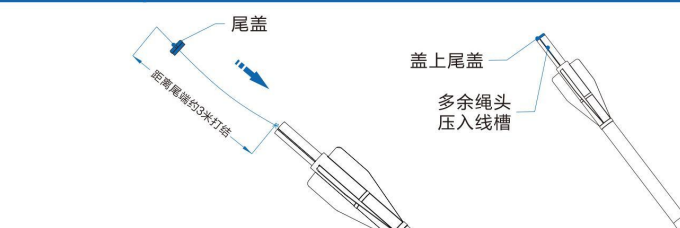


09 填装绳索

培训

填装

维护

<p>✓ 连接</p>	<p>连接空压机(0.6-0.8MPa)</p> <ul style="list-style-type: none"> ●进绳孔插入救援绳,开气后绳索从另一端吹出; ●将吹出的绳索与弹头牵引绳连接;
	
<p>✓ 填装</p>	<p>将绳索压实</p> <ul style="list-style-type: none"> ●将吹绳枪插入弹管中; ●打开气阀并上下移动装绳器;
	
<p>✓ 收尾</p>	<p>安装尾盖</p> <ul style="list-style-type: none"> ●绳尾前3米打一绳结(方便开盖)在将绳尾从尾盖中心孔中穿出; ●穿出的绳索压一段到弹管线槽中备用;
	

10 安装救生圈

培训

填装

维护

<p>✓ 触发剂</p>	<p>更换触发剂(使用过后必须更换)</p> <ul style="list-style-type: none"> ●将救生圈和自动阀清洗干净并晾干水分; ●旋下弹簧盖将旧的触发剂丢弃更换新后重新旋上;
	
<p>✓ 气瓶</p>	<p>更换气瓶</p> <ul style="list-style-type: none"> ●将使用过的CO₂气瓶旋下丢弃; ●将新的CO₂气瓶旋上;
<p>(16g二氧化碳气瓶为一次性气瓶用完直接丢弃)</p> 	
<p>✓ 排气</p>	<p>救生圈排气</p> <ul style="list-style-type: none"> ●取下防尘帽后反插回; ●将救生圈从一端卷起,排出气体; ●气体排出后将防尘帽复位;
	

11 安装水用弹头

培训

填装

维护



折叠

折叠救生圈

- 按顺序折叠5次后卷成长条圆柱状;
- 检查各部件如触发剂、气瓶是否处于正常状态;

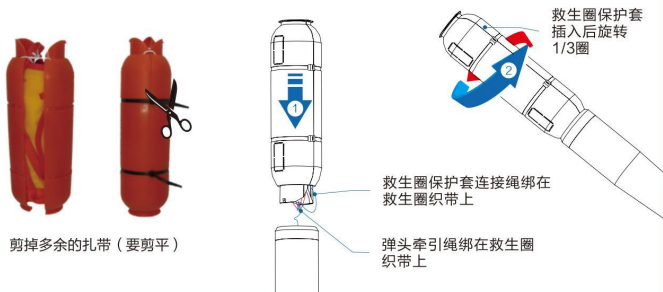
用后检测:将救生圈充饱后在室内放置24小时,无明显漏气方可再次使用。



安装保护套

安装救生圈保护套

- 救生圈装入后将外壳两半扣合;
- 用扎带将保护套上下两道扎紧;
- 将外壳插入弹头前端并旋转90度;



自动阀底部要与水用保护套顶部的方向一致,方向错误可能导致无法快速充气

12 维护保养

培训

填装

维护



保养

主机保养

- 每次使用后都应进行清洁,将泥沙等各种异物清除;
- 检查各部件如触发剂、气瓶是否处于正常状态;

为使抛投器能长时间保持最佳状态,请定期清洁/保养

- ☑ 只用清水擦洗,将抛投器上的泥沙污物清除;
- ☑ 如发射管内污物过多可卸下清洗;
- ☑ 如遇顽固污渍请勿用有机溶剂和砂纸等暴力清除;



抛投器存储和使用后请进行润滑保养
(每发射50次/每存储12个月)

- 1.将气瓶卸下,在进气阀孔处加油
- 2.在各个运动部分加油如枪托固定环玻璃珠/发射扳机等处

使用配套的保养油或适合的润滑油脂

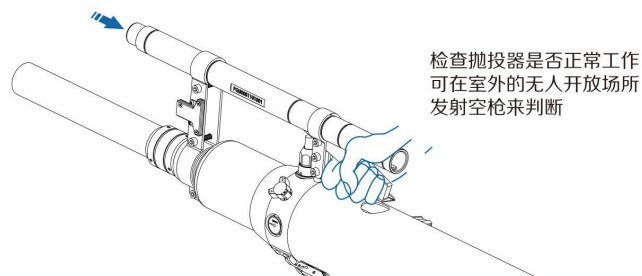
- ☑ 喷雾式润滑油#192
- ☑ ISO FG32
- ☑ AT-301气动油
- ☑ 汽车摩托车用机油 (容易产生油垢、黏性不够)



每月检查

每月检查抛投器工作状态

- 按压开关保险,检查保险机构是否正常;
- 试扣发射扳机,检查扳机和阀组是否顺畅自如;
- 装上发射管,充气观察气缸压力表判断是否漏气,激发空枪验证是否能发射性能;



请选择在室外空旷处做激发检测,检测时发射管内请勿放入弹头或其他物体;

13 维护保养


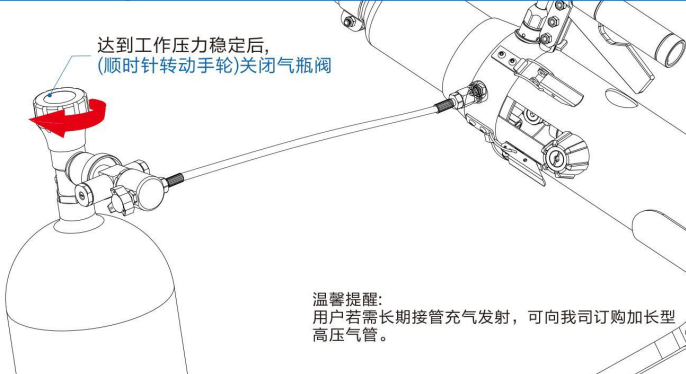

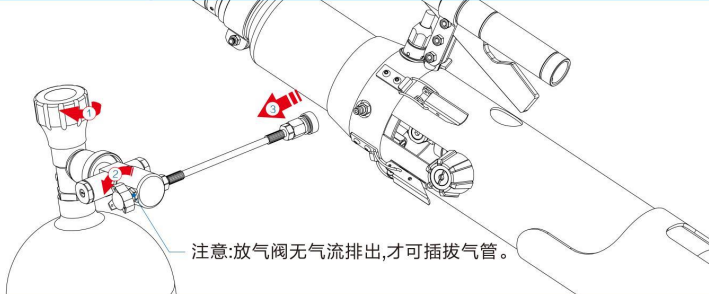


<p>✓ 检查气瓶</p>	<p>气瓶日常检查和维护</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 气瓶必按国家标准定期检测, 如无相关规定, 必须每3年送专业机构或返厂检测;
<p>✓ 充气</p>	<p>气瓶充气</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 充气时只需将气瓶连接在高压空气压缩机上; ● 充至30MPa时, 气瓶内气体可供发射4-6次;

14 气瓶充绳器(选配件)

<p>✓ 结构图解</p>	<p>气瓶充绳器 QCQ-Y08</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 在户外或现场没有空压机情况下, 用本配件可将空呼气瓶气体减压为充绳器供气, 即可现场填装弹头;
<p>✓ 连接</p>	<p>连接空呼气瓶</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 将气瓶充绳器阀体与气瓶连接; ● 用弹簧气管分别连接阀体与装绳器;

15 快速充气套件(选配件)

 充气	定压充气自动截止 <ul style="list-style-type: none"> ● 缓慢(逆时针转动手轮)打开空呼气瓶阀; ● 5-10秒或无气流声即充满自动截止,此时主机压力表同步显示当前进气压力,压力稳定后关闭气瓶阀; ● 特殊情况下可保持气瓶阀打开,进入连发模式;
 <p>达到工作压力稳定后, (顺时针转动手轮)关闭气瓶阀</p> <p>温馨提醒: 用户若需长期接管充气发射, 可向我司订购加长型高压气管。</p>	
 特殊模式	单充模式(充气后抛投器可脱离气源使用) <ul style="list-style-type: none"> ● 压力达到截止后, 关闭气瓶阀; ● 打开放气阀, 将管路压力释放; ● 将抛投器端快速母接头打开, 此时抛投器已断开与气源的连接, 可单独使用;
 <p>注意:放气阀无气流排出,才可插拔气管。</p>	
<p>请勿擅自调整减压截止阀, 充气压力超过抛投器工作压力, 可能造成抛投器稳定性降低或损坏;</p>	

产品保修卡 Warranty Card

保修说明

- 本保修卡请用户妥善保管, 以做维修凭证。
- 保修期限自(开票之日起算)购买之日起十二个月内。
- 保修设备在保修期内, 正常使用和维护的情况下, 机器本身机件材料及工艺出现问题, 发生故障, 经查验属实, 本公司将提供免费修理及更换零件。

凡属下列情况之一的, 不属于保修范围

- 未按说明书操作、错误安装而导致产品损坏。
- 由非本公司技术人员维修、改动、改装、用户自行更换非原厂零部件。
- 机身编号被涂改或与本卡所列不符。
- 因移动或跌落而造成的故障、划伤或破损
- 易损件及随附配件。
- 因不可抗力造成的故障或损坏。

温馨提醒: 过保和不属保修范围的产品, 本公司将继续提供收费维修服务!

相关信息(用户填写)

使用单位		联系电话	
通讯地址			
产品型号	PTQ8.5-Y350S250Q80	机身编号	

维修记录

维修日期		维修员签名	
故障内容			
处理详情			