

一份投入 十分安全



# 空气呼吸器 使用手册



东台臻博科技有限公司

## 东台臻博科技有限公司

电话: 0515-5091088  
地址: 东台新街镇特种海洋产业  
装备园  
网址: www.dtzhenbo.com



注: 根据您所购买的呼吸器对照认识各个部件。如有不符合以实物为准。  
“\*”为GA124-2013《正压式消防空气呼吸器》标准配置。

# 目录

前言	1
1.0名称及用途	2
2.0产品型号构成、执行标准及技术参数	2
2.1正压式消防空气呼吸器	2
2.2自给开路式压缩空气呼吸器	3
3.0使用时间的计算方法	4
4.0结构部件及工作原理简介	4
4.1全面罩	4
4.2供气阀	4
4.3减压器总成	5
4.4背具部分	6
4.5气瓶和气瓶阀	6
4.6压力平视显示装置	7
5.0用户使用指导	8
5.1用户选购注意事项指导	8
5.2用户装具使用前检查指导	8
5.3用户装具操作指导	10

6.0用户维护与保养指导	14
6.1使用前检查	14
6.2使用后维护与保养	14
6.3定期检查	15
6.4气瓶使用保养管理注意事项	16
7.0其它	17
7.1中性消毒、杀菌清洁液的配方配比	17
7.2泄露检测液	17
7.3清洁液	17
7.4润滑剂	17
7.5空气成分	17
7.6备用易损件明细表	18
7.7装箱清单	18
8.0呼吸装具故障原因及排除方法	18
用户信息反馈卡	22
品质保证书	22

# 前 言

尊敬的用户：

非常感谢您使用我公司生产的产品，为帮助您正确使用和保养您所购买的空气呼吸器，请在使用之前务必仔细阅读本手册所提及的每一个细节并遵守相关规定。

**特别提示：**请在使用本类产品时，禁止随意改装或使用其他配件，否则引起的呼吸器的损坏及连带的损失，将由顾客自己承担。操作人员使用本类产品前必须进行培训，合格后方可使用。在维护保养过程中出现的故障或损坏，手册中提到的必须返回生产公司维护修理的，请务必将本产品返回生产公司或指定的维护中心进行维护。

本手册所提供的图片或为示意图，仅供参考，若图片与实物不符合，以实物为准。

本手册包括截止至该手册印刷时的最新信息。江苏海瑞达安防科技有限公司全权负责该手册的修订和说明，并保留该手册印刷后更改产品而不另行通知的权利。

东台臻博科技有限公司 编制

2018年6月

## 1.0名称及用途

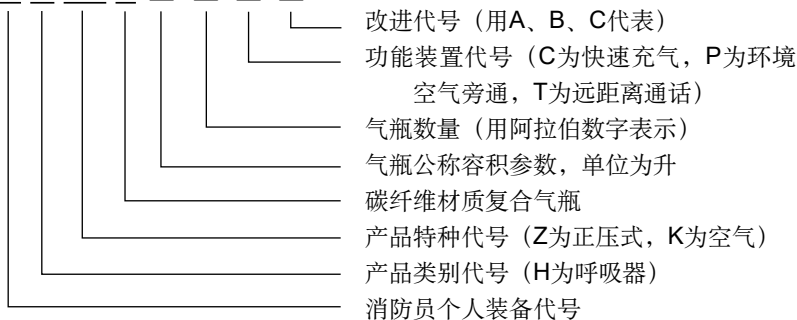
东台臻博科技有限公司生产的“臻博”牌空气呼吸器包括正压式消防空气呼吸器和自给开路式压缩空气呼吸器两类。此类空气呼吸器是利用面罩与佩戴者面部周边密合，使佩戴者呼吸器官、眼睛和面部与外界染毒空气或缺氧环境完全隔离，具有自带压缩空气气源供给佩戴者呼吸所用的洁净空气，呼出的气体直接排入大气中，任一呼吸循环过程，面罩内的压力均大于环境压力。产品广泛用于消防、化工、船舶、石油、冶金、电力、仓库、实验室、矿山等部门的灭火、抢险救灾和救护工作，是消防队员和抢险救护人员理想的个人呼吸保护装置。

## 2.0产品型号构成、执行标准及技术参数

### 2.1正压式消防空气呼吸器

#### 2.1.1型号构成

R H ZK F □-□ □/□



#### 2.1.2执行标准：GA124-2013《正压式消防空气呼吸器》标准

#### 2.1.3技术参数

型 号	气瓶容积	气瓶工作压力 (Mpa)	气瓶最大贮气量 (L)	气瓶流量 (L/min)
RHZKF 6.8	6.8	≤30	2000	≥300
RHZKF 9	9	≤30	2700	≥300

型 号	呼吸阻力 (Pa)		报警压力 (Mpa)	使用时间 (min)	重量 (kg)	包装尺寸 (cm)
	呼气	吸气				
RHZKF 6.8	≤1000	≤500	5.5±0.5	60	≤10.5	77*30*49
RHZKF 9	≤1000	≤500	5.5±0.5	90	≤11.5	77*30*49

## 2.2自给开路式压缩空气呼吸器

### 2.2.1型号构成

GB/T 16556-□-F-□



2.2.2执行标准: GB/T 16556-2007《自给开路式压缩空气呼吸器》标准。

### 2.2.3技术参数

型 号	气瓶工作压力(Mpa)	气瓶最大贮气量(L)	气瓶流量(L/min)
GB/T06556-X-F-16	≤30	2000	≥300
GB/T06556-X-F-24	≤30	2700	≥300

型 号	呼吸阻力(Pa)		报警压力 (Mpa)	使用时间 (min)	重量(kg)	包装尺寸 (cm)
	呼气	吸气				
GB/T06556-X-F-16	≤980	≤500	5.5 ± 0.5	60	≤10.5	77*30*49
GB/T06556-X-F-24	≤980	≤500	5.5 ± 0.5	90	≤11.5	77*30*49

### 3.0使用时间的计算方法（取近似值,1MPa≈10kg）

$$\text{最大工作压力 (min)} \approx \frac{\text{气瓶容积 (L)} \times \text{气瓶压力 (MPa)}}{0.098(\text{MPa}) \times \text{每分钟耗气量 (L/min)}}$$

注：每分钟耗气量按中等劳动强度约30L/min

### 4.0结构部件及工作原理简介

**特别提示：产品检查及交付使用时，气瓶贮气压力应大于27Mpa。**

#### 4.1全面罩

全面罩是一种采用单眼面窗、双层环装片密封的正压型面罩，具有视野开阔、透明性好等特点。面罩主体框架是由硅橡胶材质制成，内部设有与口鼻镶贴的小口鼻罩，它能够增强全面罩有效呼吸空间和减少呼吸阻力。面罩球面是采用聚碳酸酯制作而成，使用过程中具有始终清晰、明亮、不上雾气等特点。头罩采用收紧带与快速夹相连接，拉紧收紧带可使面罩双层密封环与佩戴者的脸部相贴合，从而保证使用者的呼吸安全。（如图1）



图1

**注意：全面罩应在装好供气阀通气后方可使用。**

#### 4.2供气阀

本产品使用的供气阀是插入式正压供气阀，供气流量大于300L/min，使用过程中只要插入面罩，深吸一口气即可打开供气阀进行供气作业。使用方法：将供气阀插口直接插入面罩，听到“咔嚓”的一声轻响，表面顺利插入，按下供气阀上的“OFF”键，打开气瓶阀后，深吸一口气后，供气阀即可自动打开供气。



图2

旁通阀是设计在供气阀上的一个应急阀。使用方法：当供气阀出现故障时，直接按下旁通阀按钮“NO”，供气阀即可给面罩直接恒流供气，供操作人员迅速撤离。（图2）

### 4.3减压器总成

减压器总成是由中压导气管、高压导气管、压力表、残气报警器、减压阀组成。(图3)

#### 4.3.1中压导气管

中压导气管是由橡胶承压软管和快速接头组成的空气输出软管，其一端连接供气阀，另一端连接减压阀，快速接头连接方式为插卡式连接，可以快速装卸，亦可在同一平面内自由旋转。



图3

**注意：快速接头在中压导气管内有压缩空气时自动锁紧，如果要拔出快速接头必须先将中压导气管泄压。**

#### 4.3.2高压导气管

高压导气管外层为橡胶管，内有耐压铜管，承担向高压表和残气报警系统输送高压气源的任务。

#### 4.3.3压力表

压力表显示气瓶压力值，荧光表盘可在黑暗环境中清晰看清指针读数，并有橡胶保护套，防震防水。

#### 4.3.4残气报警器

残气报警器在气瓶压力下降5-6Mpa时。发出90分贝的连续声响，提醒操作人员气源将用完需尽快撤离现场。此时气瓶内剩余气量可供操作者再使用5分钟左右。

#### 4.3.5减压阀

减压阀是将高压气体减压成0.5-0.9Mpa恒定输出压力后给供气阀供气的装置。减压阀安装在背具上，通过减压阀手轮与气瓶阀连接。气源输出端在减压阀内分高压和低压两部分。高压气源端气体经高压导气管输向高压管和残气报警器，减压后的低压气源经中压导气管输向供气阀，低压端在减压阀腔内设有中压安全阀。减压阀与中压导气管、高压导气管的连接均为快速插卡式，管路可自由转动。

**注意：不要解体减压阀或调整减压阀输出压力，否则将引起安全事故。**

#### 4.3.6中压安全阀

中压安全阀是减压阀减压功能的安全保护装置，它安装在减压腔内，当减压

阀受到某种因素影响导致中压升高，膛室输出压力达到0.99-1.53Mpa时，中压安全阀自动开启泄压，确保中压导气管和供气阀处于正常工作状态。

### 4.4背具部分

背具的作用是支撑固定气瓶和减压器。器具上的负重由背带均匀分布在两肩上。背带由肩带和腰带组成，都可快速调节长度，使背具紧贴在人体背、臀部。气瓶经快速固定装置固定在背具上，对于不同直径的气瓶可调节固定带长短予以固定。（图4）



图4

### 4.5气瓶和气瓶阀

气瓶是贮存供人体呼吸使用的压缩空气的高压容器，额定贮存压力为30Mpa,本产品使用的碳纤维复合材料气瓶。气瓶阀是气瓶开关气源的重要部件，其结构是内螺纹瓶阀，螺纹分为英制G5/8，与外螺纹接口的减压器相配。内螺纹结构的气瓶阀设置了高压安全保护膜片，当气瓶内气压压力达到37-48MPa时，安全保护膜片会爆破，气体快速泄压。（图5）



图5

**警告：安全保护膜片爆破后气瓶内的气体全部放空。如果安全膜片爆破应该检查原因，并及时返厂更换合格的专用膜片，切不可使用其他代用品来代替专用膜片。**

碳纤维复合材料气瓶是在铝合金内胆外采用先进设备与工艺，将碳纤维和玻璃纤维等高强纤维与高分子材料一起缠绕而成，它具有重量轻、强度高、耐腐蚀、使用寿命长等特点。（图6）



图6

## 4.6压力平视显示装置（自给开路式压缩空气呼吸器无此功能） （图7）

### 4.6.1背板式HUD发射装置ZHD-X20

#### ZHD-X10规格参数

理论待机时间	2年
连续工作时间	>4天（未连接HUD）
	>10天（连接HUD）
电池欠压后可持续工作时间	>1天
可测量压力范围	0MP-40MP
工作范围	-30℃ ~ 70℃
压力检测精度	≤±0.6MP
防护设计	防尘、防水、防摔、防爆
防爆等级	ExiallcT4Ga
尺寸	70mm*50mm*25mm
重量	74g
供电电池	2节7号电池(AAA1.5V)

注：以上工作时间均为常温如25℃环境中测试结果，在低温环境如-30℃中电池工作时间可能会缩短，此非设备因素，建议更换低温性能突出的其他7号1.5V电池。



图7



图8

### 4.6.2压力平视显示装置（ZHUD-10 简称HUD）（图8）

#### ZHUD-10规格参数

理论待机时间	1 年以上
连续工作时间	>200 小时（正常指示状态）
电池欠压后可持续工作时间	> 24小时
工作温度	-30℃~70℃
防爆等级	ExiallcT4Ga
重量	40g
供电电池	1节CR2电池（CR15H270 3V）

注：实际工作时待机与连续工作两种状态为混合状态。

## 5.0用户使用指导

### 5.1用户选购注意事项指导

#### 5.1.1开箱检查

打开产品包装，检查呼吸器装具是否齐全，附件包括产品合格证、使用说明书、易损配件袋（详情见包装清单）。检查该装具有无运输损伤，若发现装具已损坏，请不要使用，及时与制造厂家或者供应商联系后进行处理。

#### 5.1.2贮存

装具应存放在低温、干燥盒通风环境中，避免阳光直射，避免存放在潮湿和有毒气的环境里，远离高温环境。

**注意：本装具购进或在使用前存放期间，必须保证气瓶内有不低于0.5Mpa的压缩空气，以防止有毒有害气体或潮湿空气进入气瓶。**

#### 5.1.3运输

需要搬运或作一定距离的运输，最具体的原则是采取防护措施，避免损伤，尽量使用原包装箱，搬运中要做到轻拿轻放，特别要注意气瓶的安全，禁止重压

或抛摔，防止因粗暴行为造成装具的损伤或者气瓶的爆炸。

## 5.2 用户装具使用前检查指导

### 5.2.1 气源压力检查

打开气瓶阀开关，观察高压表，要求气瓶内空气压力为27~30Mpa。如果气瓶内压力不足这个数值，请到专业充气站充至规定压力值方可使用。

### 5.2.2 检查装具整体气密性

打开气瓶阀开关，观察压力表读数，稍后关闭，一分钟压力表读数下降不大于2Mpa,表明装具整体气密性良好。此过程中供气阀关闭。

### 5.2.3 检查残气报警装置

打开气瓶阀开关，稍后关闭，转动减压阀手轮缓慢排气，观察压力表指针下降，当压力降至5-6Mpa时，报警器应发出哨笛报警信号。

### 5.2.4 检查全面罩气密性

佩戴好全面罩，用手掌心无助面罩接口处，在不打开气瓶阀的情况下深呼吸几次，如果觉得呼吸困难，表明全面罩气密性良好，否则反之。

**敬告：报警器系统有故障需维修时，应由本公司人员或本公司特约维修部门进行修理，请不要随意拆卸。也不要随意撞击高压系统接头的顶端，以防止堵塞管路影响报警系统工作。**

**注意：胡须和发髻也会影响全面罩与面部的贴合，从而影响气密性。所有佩戴检查时要保证脸部的清洁。**

### 5.2.5 检查供气阀供气情况

打开气瓶阀开关，佩戴好全面罩，连接供气阀，深吸一口气，供气阀“啪”的一声即可打开供气。供气过程中深呼吸几次检查供气阀性能，如果吸气和呼气舒畅无不舒适感，且供气阀应随着佩戴人员的呼吸自由地供气或停气，即在吸气时供气，在呼气和屏住呼吸时停止供气，这表明供气阀性能完好，从而能够保证压缩空气的有效利用。

关闭供气阀开关，打开旁通阀开关，面罩内有股气流持续供气，旁通阀关闭后持续气流终止，这表明供气阀和旁通阀工作正常。

**注意：供气阀、旁通阀使用方法详见4.2**

5.2.6检查压力平视显示装置

检查装置是否安装好电池；表明是否有破损、断裂现象。

**注意：如有损坏，不要随意拆卸，由专业人员维修或者更换。**

5.2.7其他部件检查

- 1.背带和全面罩带及卡扣完好无破损。
- 2.气瓶正确定位并牢靠固定在背架上。
- 3.高压管路和中压管路无扭结、破损等情况。
- 4.全面罩的面窗清洁明亮。

5.3用户装具操作指导

5.3.1从包装箱中取出空气呼吸器装具，以背双肩包的方式背在身上，瓶底向上，瓶口向下，将大拇指插入肩带调节扣中用力向下拉动，调节到背部舒适的位置。（图9，图10）



图9



图10

**注意：操作人员应经过专业培训，合格后方可使用本装置。**

**注意：首次使用正压式消防空气呼吸器时须进行压力平视显示装置的信号配对。**

**配对方法：**显示装置和发射装置分别安装好配套电池后，发射装置上的配对指示灯绿灯闪亮、显示装置上配对指示灯蓝灯闪亮，然后轻按显示装置上的白色按键10s以上，直到发射装置上绿灯和接受装置上蓝灯同时熄灭，并且气瓶压力状态指示灯亮起（30MPa-10MPa绿灯常亮，10MPa-6MPa黄灯常亮，6MPa-0MPa 红灯闪亮），此时表示配对成功。如果配对指示灯仍然闪亮，请持续重复上面的方法进行重新配对，直到配对成功。

**注意：在配对过程中确保50m 距离内只有一组压力平视显示装置进行配对。显示装置与对个发射装置配对时只接受最后一个配对成功的发射装置的唯一信号。**

5.3.2将腰带上快速插扣插好，调节到舒适位置，并保证背托不摆动。（首次使用前预先调节腰带两侧的三档扣）（图11）

5.3.3取出全面罩，先确认压力平视显示装置的接受装置正确安装在面罩内，压力指示灯无遮挡。然后把下巴放入面罩，由下往上拉上头罩网，将面罩两边的松紧带拉紧，调节到舒适位置，使全面罩双层密封环紧贴面部。用手压紧面罩面罩深吸几口气，检查面罩气密性。（如果感觉呼吸困难，表明气密性良好，否则须检查佩戴及面罩本身问题）（图12~图15）



图11



图12



图13



图14



图15

**敬告：带好全面罩后必须检查面罩的气密性，否则会在使用中出現危險。**

5.3.4将供气阀插入中压管路，打开瓶头阀，将供气阀插入面罩，操作者深吸一口气，供气阀打开供气，呼吸几次，感觉舒适，呼吸正常后进入工作场所工作。（图16~图19）

**注意：通气后须确认压力平视显示装置工作**



图16



图17



图18



图19

**敬告：在工作过程中如果供气阀出现故障不能正常供气时，应立即打开旁通阀供气，并迅速撤离工作场所。如果压力平视显示系统突然不工作了，不影响供气，操作者不必惊慌，只须留心注意气瓶压力情况即可，撤离后再进行故障排除。**

### 5.3.5使用中注意事项

- 1.使用中气瓶阀处于完全打开状态。
- 2.使用中必须经常检查气瓶高压表，一旦发现高压表指针快速下降或出现不能排除的漏气时，应立即撤离现场

3.使用中感觉呼吸阻力增大、呼吸困难、头晕等不适现象，以及其他不明原因时应立即撤离现场。

4.使用中听到残气报警器或看到压力平视显示装置中压力指示灯红灯闪亮时，应立即撤离现场。

### 5.3.6使用结束后装具拆卸

1.关闭供气阀（按下OFF），停止供气，从面罩上卸下供气阀。（图20）



图20

2.将面罩两边的松紧带扣向外扒开，松开松紧带，将面罩从下向上脱下。（图21）

3.关闭瓶头阀，按下旁通阀泄气，观察高压表至“0”，拆卸供气阀与中压管路的连接。（图22~图24）

4.将腰带松开，放松肩带，将呼吸器从肩上卸下。（图25）



图21



图22



图23



图24



图25



图26

5.将呼吸器、全面罩、供气阀等依次放入塑料包装箱，以便用户清理保存。（图26）

## 6.0用户维护与保养指导

**敬告：维护与保养工作必须有经培训的人员完成，以保证空气呼吸器始终保持良好的备用状态。**

### 6.1使用前检查

检察人员应按5.2条逐项检查。

### 6.2使用后维护与保养

**注意：使用后的空气呼吸器要恢复到原有的良好备用状态，应使用软布清除呼吸器装具表面上的灰尘、污物，但不可使用汽油、有机溶剂和腐蚀剂去清洗装具上的任何部件的污染物。**

#### 6.2.1全面罩的维护和保养

全面罩应该用温和的中性清洁剂、消毒液洗剂（中性消毒液的配方比见本说明书“7.0其他”栏目的说明）清洁，然后用清水彻底漂洗干净，自然晾干。不要把面罩长期浸泡在酒精消毒剂中，也不要蒸汽进行消毒。

**注意：不要把以上部件浸入水中清洗，只能用软布蘸水擦洗。必须小心，不要使液体浸入供气阀和软管中，尤其是冬天，进水后会造造成供气阀内部结冰，从而引发不必要的损坏和危险。**

#### 6.2.2压力平视显示系统装置的维护与保养

定期检查，保持电池电极与电路板连接的金属的干燥，做到不腐蚀、不生锈。如果必要可每次使用之后取出电池，防止电池损坏腐蚀电路板连接。

#### 6.2.3气瓶的维护与保养

使用后气瓶应用软布擦拭干净，并贴上标签表明是空瓶的标识，以便及时充气。将充好气的气瓶按装配位置固定连接好，以便随时使用。

6.2.4呼吸器构件连接处的O型密封圈容易老化和损坏，哪怕是微小的变化，发现后都要及时更换，更换时最好在O型密封圈上加涂硅脂，以延长橡胶老化和起润滑作用。

#### 6.2.5整体装备的保养与维护

维护保养好的呼吸装具在充分晾干以后按正确位置放入包装箱中，存放在空气清新、远离热源、无阳光直射的环境中。禁止长期在潮湿的环境中存放，防止发生霉变。

### 6.3定期检查

维护保养人员应该定期进行检查，检查周期不超过一个月。每次检查后要认真做好检查记录（见《定期操作检查表》），保证呼吸装具处于完好备用状态。

**敬告：按《定期操作检查表》的规定进行检查，如果面罩损坏，残气报警器不按规定报警，供气阀不能正常开启和关闭，旁通阀不通气，或其他操作故障，请不要使用该呼吸器具。**

#### 6.4气瓶使用保养管理注意事项

**敬告：气瓶应符合国家质量技术监督局《气瓶安全监察规程》（质技监局锅发〔2001〕250号）的要求。按规定碳纤维复合气瓶至少每三年检测一次。发现损伤、腐蚀或其它可能影响安全使用的问题时，应提前进行检测。**

6.4.1目检气瓶上次检测日期，是否已经过期。检查表面有无凹陷、擦痕、高温烈焰、烧焦、锈蚀等现象，瓶口有无损坏，气瓶阀开关是否灵活。

**敬告：发现气瓶超过检查周期或损坏请不要充气使用，如果气瓶中还有压缩空气，请将空气泄空，在重新检测合格后方可充气使用，否则容易发生安全事故。**

6.4.2装卸气瓶时应该注意保护好气瓶阀的螺纹接口，严禁刚性物体撬击螺纹牙口，以免损伤螺纹。气瓶瓶口严禁沾污油脂。

**敬告：气瓶使用后应保留一定的压力，以免外界的有毒气体或潮湿空气进入瓶内。**

#### 6.4.3充气

**敬告：气瓶充气应由经过培训取得资格的人员进行。充气场所应在指定的部门进行。**

1.气瓶应充入清洁干燥，满足人体呼吸要求的空气，严禁充装任何气体或液体。潮湿的空气或其他气体会对气瓶内胆造成腐蚀。

2.充气时应做好防护措施，确保充气接头可靠地连接在气瓶上，并缓慢地打开气瓶阀对气瓶进行充气。

**注意：气瓶内气体额定工作压力30Mpa，高压充气时会使气瓶温度上升，应将气瓶自然冷却至室温后再补充至额定工作压力（不得将气瓶浸泡在冷水中冷却），冷却后的气瓶压力在27~30Mpa之间为正常值。**

3.关闭气瓶阀和充气阀，放空充气管路中的残余压力，然后将气瓶从充气装置上取下，并涂泄露剂的方法对瓶口和气瓶进行泄露检测。

**注意：不得将气瓶浸泡在水中检测泄露。**

4.已经充好气的气瓶应做好“已充气”标识，并妥善放置在专用架上或安装在背托上。

**注意：不得将气瓶存放在靠近热源或阳光直射的地方，以免发生意外事故。**

## 7.0其它

### 7.1中性消毒、杀菌清洁液的配方配比

用两汤勺氯漂白粉和4L 水混合或70%的乙醇、甲醇或异丙醇溶液做清洗剂。

### 7.2泄露检测液

四份水加一份液体洗涤剂混合使用。

### 7.3清洁液

把一中性洗涤剂与温水混合使用

### 7.4润滑剂

硅脂

### 7.5空气成分

用于呼吸器的空气应是满足健康要求的天然或合成的空气。典型的自然空气（空气中的水含量不应超过 $30\text{mg}/\text{m}^3$ ）的组成成分如下：

序号	成分名称	组成比%
1	氧气	23.01
2	氮气	75.51
3	氩气	1.28
4	二氧化碳	0.04
5	氢气	0.0001

### 7.6备用易损件明细表

序号	名称	规格	单位	数量
1	橡胶O型密封圈	Φ11.2*2.65	只	2

### 7.7装箱清单

序号	名称	单位	数量
1	正压式空气呼吸器	套	1
2	备用易损件袋	袋	1
3	使用说明书	本	1
4	产品合格证	份	1

### 8.0呼吸装具故障原因及排除方法

**警告：本节所列举的排除方法仅供维护保养排查原因时参考，不作为现场维修的指导依据。**

现象	可能的原因	排除方法
戴上面罩后面罩内有持续不断的气流	脸和面罩之间密封处泄露	重新佩戴面罩，拉紧松紧带，使面罩与脸部贴紧。 去掉胡须和较长鬓发。
	供气阀开启杠杆没有很好地位于正压杠杆组件之下	重新更换供气阀，故障的供气阀返回制造厂修理。
	电池电压不足	更换电池
压力平视显示装置指示灯不亮	电路信号不通	返回制造厂修理

呼吸时没有空气或者阻力过大	气瓶阀开关未完全打开	完全打开供气阀开关
	中压管路阻塞	返回制造厂修理
	供气阀故障	用一只已知功能正常的供气阀来更换被测供气阀，以确定故障时发生在供气阀还是在减压阀上，如果吸气时，仍发生过量阻力，则供气阀没有故障，而更换减压阀。
	减压阀故障	返回制造厂重新调试修理
面罩泄露	面罩双层密封环与面部贴合不好	重新佩戴好面罩，调整好面罩与面部的位置
	面罩与供气阀连接处泄露	从面罩上取下供气阀，清洁橡胶密封圈，加硅脂油重新装上面罩。如果泄露仍明显，则更换新的密封圈。如果泄露依然存在，则返回制造厂修理。
呼气时阻力过大	呼气阀膜片发粘	检查并清洁呼气阀组件
系统泄露	减压阀与气瓶阀接口处泄露	检查连接处平面是否有异物，O型密封圈是否完好并在减压阀沟槽内，O型圈龟裂老化应更换新O型密封圈，连接轴松动，重新旋紧连接轴。
	中压管与减压阀连接处泄露	用一字形螺钉旋具将插卡护套拨开，拉出卡子，检查密封圈有无损坏，损坏应进行更换。
	快速接头泄露	检验供气阀上的中压管路插头是否有损伤变形等情况，如有变形和和擦痕，则更换供气阀中压管路插头，如果插头完好，则是快速接头插座泄露，卸下中压管路送制造厂检修。
	面罩接头与供气阀插口泄露	更换O型密封圈，一手抓住面罩上的呼吸阀，拇指按住卡簧，一手抓住供气阀向外拉。
	减压阀体泄露	从背托上卸下减压阀，返回制造厂检修

气瓶关闭后瓶中 空气流失	气瓶手轮未关紧	重新顺时针旋紧手轮开关
	气瓶阀阀头密封面 损坏	泄空气瓶中压缩空气，注意放气量不要过大，分别拆下手轮盖和阀头等，更换新阀头，组装好其它零件
	瓶颈与气瓶阀连接 螺纹处密封垫老化	泄空气瓶中压缩空气，注意放气量不要过大，将气瓶外表用软质材料包裹固定，卸下气瓶阀更换密封垫。
	安全阀安全保护膜 片破裂	放空瓶中压缩空气，卸下安全阀，更换安全保护膜片。

项 目		记 录				
检查日期						
检 查 部 件 名 称	面罩					
	供气阀					
	背架					
	气瓶组件					
	减 压 器					
	报警器及 高压表					
	压力平视 显示装置					
	性能检查					
	清洁状况					
其他方面						

---

## 用户信息反馈卡

产品名称：\_\_\_\_\_

产品型号：\_\_\_\_\_

购买日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

地址：\_\_\_\_\_省\_\_\_\_\_市\_\_\_\_\_区（县）\_\_\_\_\_路  
（街）\_\_\_\_\_号

电话：\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_

## 品质保证书

尊敬的用户，您好！非常感谢您对本公司生产的产品一如既往的支持和信赖！

江苏海瑞达安防科技有限公司生产的正压式空气呼吸器系列产品整机质保1年，在质保期内，产品如果出现质量问题，我公司将为您进行免费维修或更换服务！如果因使用方违规操作、使用不当等原因所造成的损失，本公司不承担任何责任。

质保期限内应履行的具体事项：

- 1.产品须在培训合格之后的专业人员使用。
- 2.如果使用中需要更换的配件，必须更换本公司生产的标准件。
- 3.产品的使用必须按照说明书规定的方法使用。
- 4.产品严格按照呼吸器装具规定的范围使用，严禁任意改装、变更或适用于其他用途，否则后果自负。
- 5.产品在使用过程中如果出现问题，应该在第一时间通知本公司。

东台臻博科技有限公司